Индивидуальный комплект

ИДК-1

ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ
для специальной обработки автотракторной техники
ИДК-1

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ,
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ПАСПОРТ
№ 4140 ТО, ИЭ, П

ВВЕДЕНИЕ

Прежде чем приступить к эксплуатации комплекта, необходимо изучить настоящую инструкцию. Знание устройства, принципа действия, правильная эксплуатация, своевременное и полное техническое обслуживание обеспечит надежность в работе и долговечность комплекта.

Настоящая инструкция по своему составу подразделяется на техническое описание, инструкцию по эксплуатации и паспорт.

В техническом описании даются сведения о назначении и составе комплекта, его тактико-технических данных, принципе работы, а также о назначении и устройстве основных частей.

В инструкции по эксплуатации даны указания по технике безопасности, порядок и правила работы с комплектом, его техническое обслуживание, перечень неисправностей и методы их устранения, указания по хранению комплекта.

При обозначении физических величин используется метрическая система мер.

Техническое описание

СВЕДЕНИЯ О НАЗНАЧЕНИИ И СОСТАВЕ КОМПЛЕКТА

Индивидуальный комплект для специальной обработки автотракторной техники ИДК-1 предназначен для проведения дегазации, дезактивации, дезинфекции автотракторной техники с использованием сжатого воздуха от компрессора автомобиля или автомобильного шинного насоса.

В индивидуальный комплект для специальной обработки автотракторной техники ИДК-1 входят щетка 1 (рис. 1), колпачок распылителя 11, сердечник распылителя 12, эжекторная насадка 13, брандспойт 14, рукав с краником и переходником 3, рукав в сборе 5, специальная крышка 2, рукав с фильтром 10, ветошь 6, скребок 4, хомут 9, запасные принадлежности 8, сумка 7.

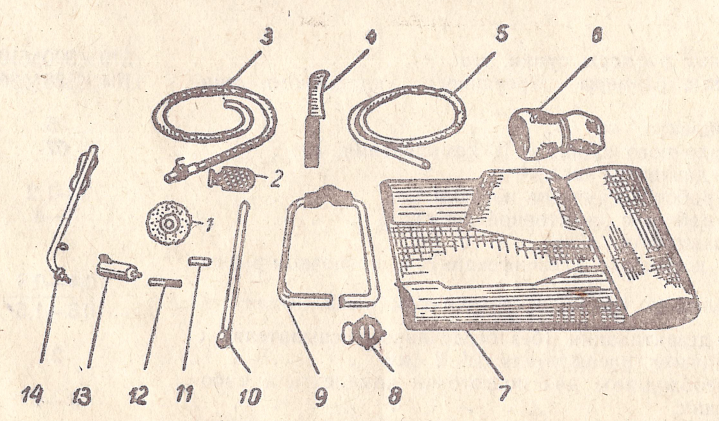


Рис. 1. Индивидуальный комплект для специальной обработки автотракторной техники ИДК-1

1—щетка; 2—специальная крышка; 3—рукав с краником и переходником; 4—скребок; 5—рукав в сборе; 6—ветошь; 7—сумка; 8—запасные принадлежности; 9—хомут 10—рукав с фильтром; 11—колпачок распылителя; 12—сердечник распылителя; 13—эжекторная насадка; 14—брандспойт.

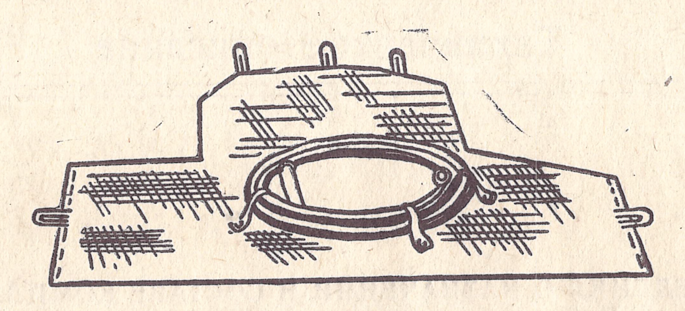


Рис. 2. Укладка комплекта в сумку.

Резервуаром для дезактивирующего (дегазирующего, дезинфицирующего) растворов служит имеющийся на машине стандартный бидон (канистра) емкостью 20 литров.

Индивидуальный комплект для специальной обработки автотракторной техники ИДК-1 укладывается в сумку (рис. 2) и перевозится за спинкой или под сиденьем экипажа машины.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Габаритные размеры сумки, *мм*	510×300×100
Габаритные размеры деревянного укладочного ящика, *мм*	1104×586×366
Вес комплекта, *кг*	5
Вес укладочного ящика с 10 комплектами, *кг* . . .	67
Рабочее давление, *кгс/см²*	
при работе с ручным насосом	1—1,2
при работе с эжекторной насадкой	3—4
Расход жидкости, *л/мин.*	
при дегазации (дезинфекции) с колпачком-распылителем ∅ 1,5 *мм* с сердечником распылителя .	$\frac{0{,}4—0{,}6}{0{,}5—1{,}5}$
при дезактивации (без сердечника распылителя) с колпачком распылителя ∅ 2 *мм*	2
Время необходимое для подготовки комплекта к работе, *мин.*	3—4
Время свертывания комплекта из рабочего положения в походное, *мин.*	4—5

Примечание: 1. В числителе — расход жидкости при создании давления в бидоне с помощью ручного насоса; в знаменателе — при использовании сжатого воздуха, подаваемого в насадку брандспойта с помощью шланга для накачивания шин.

2. Время, необходимое для подготовки комплекта к работе, указано без учета времени заполнения бидона жидкостью.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Принцип работы комплекта заключается в следующем
в распылении жидкости под давлением сжатого воздуха;
в распылении жидкости на основе эжекции.

Работа с комплектом обеспечивается:

на автомобилях ГАЗ-69, ГАЗ-63, ГАЗ-51 с помощью ручного насоса для накачивания шин из комплекта инструмента водителя;

на автомобилях ЗИЛ-151, ЗИЛ-157, ЗИЛ-164, МАЗ-200, ЯАЗ-210, ЯАЗ-214 и других, имеющих пневматический привод тормозов и шланг для накачивания шин, сжатым воздухом, подаваемым в эжекторную насадку брандспойта от компрессора при помощи крана отбора воздуха и шланга;

на артиллерийских гусеничных тягачах АТ-П, АТ-Л, АТ-С и АТ-Т с помощью ручного насоса.

НАЗНАЧЕНИЕ И УСТРОЙСТВО ОСНОВНЫХ ЧАСТЕЙ

Брандспойт предназначен для подачи дезактивирующего (дегазирующего, дезинфицирующего) раствора непосредственно на обрабатываемую поверхность, а также для подачи воздуха к эжекторной насадке. На концах брандспойта имеются резьбы: на одном конце — для крепления краника с рукавом в сборе, на другом — для распылителя, эжекторной насадки, щетки и контргайки.

Снаружи трубка брандспойта имеет кольцо для рукава в сборе и два ребра для удобства пользования брондспойтом во время работы.

Распылители служат для распыления раствора, подаваемого через брандспойт. Каждый распылитель состоит из колпачка и сердечника. В одном из колпачков отверстие диаметром 1,5 *мм*, в другом — 2 *мм*. При дезактивации используется колпачок с отверстием диаметром 2 *мм* без сердечника. При дегазации и дезинфекции используется колпачок с отверстием диаметром 1,5 *мм* с сердечником.

Эжекторная насадка предназначена для засасывания жидкости из емкости и ее распыления через распылитель.

Эжекторная насадка навинчивается на резьбу брандспойта, предназначенную для щетки, и вместе с колпачком распылителя (без сердечника) образует эжектор, в котором воздушная струя, выходящая из сопла насадки, засасывает и распыляет жидкость.

Щетка предназначена для растирания раствора, наносимого на зараженную поверхность при помощи распылителя или эжектора. В центре корпуса щетки имеется втулка с резьбой, посредством которой щетка соединяется с брандспойтом.

Рукав с краником длиной 2,5 *м* диаметром 10 *мм* служит для подвода раствора из бидона к брандспойту при работе с ручным насосом или для подачи воздуха в эжекторную насадку брандспойта при работе со сжатым воздухом от компрессора автомобиля. На одном конце рукава имеется переходник для подключения шланга для накачивания шин.

Рукав в сборе длиной 2,5 м диаметром 10 мм предназначен для подвода раствора из бидона или другой емкости в эжекторную насадку брандспойта. Рукав в сборе и рукав с краником — взаимозаменяемы.

Специальная крышка служит для обеспечения герметичности в бидоне. Конструкция специальной крышки позволяет устанавливать ее на горловину бидона, не отсоединяя имеющейся на горловине крышки. Специальная крышка имеет шинный вентиль с золотником и колпачком, а также трубку с резьбой для выдачи раствора из бидона. Под крышку поставлена резиновая прокладка К крышке снизу присоединен рукав с фильтром, который опускается в бидон.

Скребок предназначен для очистки машины от грязи.

Хомут служит для крепления насоса к бидону и повышения жесткости бидона при создании в нем рабочего давления до 1—1,2 *кгс/см*². Хомут состоит из трех частей: накладки с замком, накладки с проушиной и стяжки.

Ветошь используется для обтирки обработанных поверхностей, а также приспособлений комплекта по окончании работы с ним.

Сумка предназначена для укладки и хранения принадлежностей комплекта ЗИПа и ветоши. В отдельный карман сумки вкладывается техническое описание, инструкция по эксплуатации и паспорт.

УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С КОМПЛЕКТОМ

Все виды работ с комплектом ИДК-1 выполняются в индивидуальных средствах защиты. Надевание и снятие защитной одежды производятся в специально отведенном для этого месте.

Работа по полной дезактивации (дегазации, дезинфекции) оружия и боевой техники производится в незараженном районе.

При работе в жаркое время необходимо строго соблюдать установленные сроки пребывания в защитной одежде. При внезапной слабости работающий должен быть немедленно выведен с рабочей площадки и ему должна быть оказана необходимая помощь.

В районе рабочей площадки запрещается есть, пить и курить: для курения и принятия пищи отводятся специальные места и устраиваются перерывы в работе.

При работе с комплектом необходимо следить за тем, чтобы давление в бидоне не превышало 1,2 *кгс/см²*. Превышение нормального давления может привести к раздутию и возникновению трещин в сварных швах бидона (канистры). Величина давления в бидоне контролируется с помощью манометра для замера давления в шинах, имеющегося в комплекте инструмента водителя автомобиля. Давление 1,2 кгс/см² достигается 18—22 качаниями насоса при полном заполнении бидона и 75—85 качаниями при заполнении и бидона наполовину.

Запрещается во время работы с комплектом отсоединять детали, находящиеся под давлением.

После окончания работы необходимо закапывать или сжигать использованную ветошь.

ПОРЯДОК И ПРАВИЛА РАБОТЫ КОМЛЕКТОМ

Работа с индивидуальным комплектом для специальной обработки автотракторной техники ИДК-1 может производиться по двум вариантам.

1-й вариант: дезактивация (дегазация, дезинфекция) автомобилей, не имеющих компрессоров, и артиллерийских гусеничных тягачей.

Для подготовки комплекта (рис. 3) к работе необходимо:

наполнить бидон дезактивирующим (дегазирующим, дезинфицирующим) раствором;

закрепить хомут и ручной насос для накачивания шин на бидоне;

установить специальную крышку на горловину бидона;

присоединить к вентилю шланг ручного насоса, а к трубке — рукав в сборе с брандспойтом (предварительно отсоединив переходник);

навернуть на брандспойт щетку.

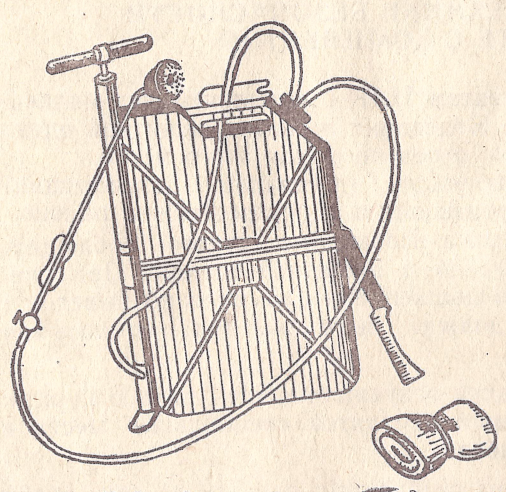


Рис. 3. Индивидуальный комплект для специальной обработки автотракторной техники ИДК-1, подготовленный к работе (1-й вариант)

Для проведения специальной обработки необходимо при помощи ручного насоса создать давление в бидоне до получения достаточно интенсивного распыления раствора, открыть краник брандспойта и приступить к обработке зараженных поверхностей.

По мере расхода раствора из бидона давление будет падать и подача жидкости к обрабатываемой поверхности начнет ухудшаться. Чтобы этого избежать, необходимо периодически подкачивать воздух в бидон и доводить давление в нем до нормального. Нормальное давление дает устойчивую струю через колпачок с отверстием диаметром 2 *мм* без сердечника (при дезактивации) и дробление струи до мельчайших капель через колпачок с отверстием диаметром 1,5 *мм* с сердечником (при дегазации, дезинфекции).

При необходимости во время работы используется ветошь и скребок.

2-й вариант: дезактивация (дегазация, дезинфекция) автомобилей, имеющих пневматический привод тормозов и шланги для накачивания шин.

Для подготовки комплекта к работе (рис. 4) необходимо:

наполнить бидон раствором;

установить специальную крышку на горловину бидона и вывернуть золотник из вентиля;

присоединить к трубке специальной крышки любой конец рукава в сборе;

навинтить эжекторную насадку на брандспойт до упора и закрепить ее контргайкой;

присоединить второй конец рукава в сборе к патрубку эжекторной насадки;

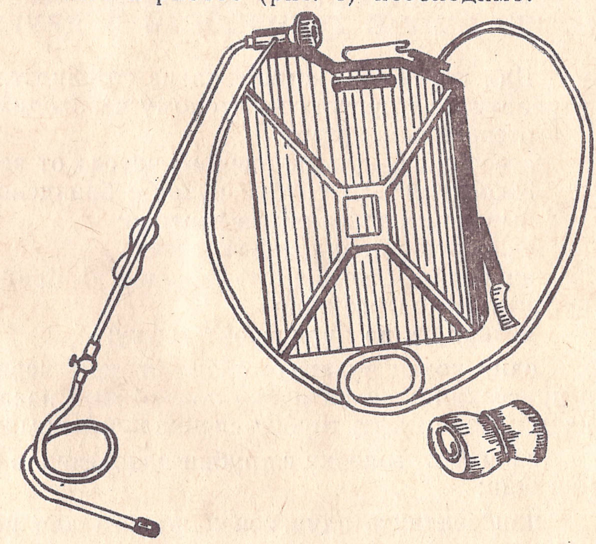


Рис. 4. Индивидуальный комплект для специальной обработки автотракторной техники ИДК-1, подготовленный к работе (2-й вариант)

подсоединить рукав с краником к брандспойту;

навернуть на эжекторную насадку щетку;

свинтить головку с трубки наконечника шланга для накачивания шин;

присоединить один конец шланга для накачивания шин с помощью переходника к рукаву с краником, а второй — к крану отбора воздуха автомобиля;

запустить двигатель и проверить по манометру давление воздуха в системе, которое должно быть не менее 3 *кгс/см²*;

открыть кран отбора воздуха и краник брандспойта и приступить к обработке зараженных поверхностей.

При работе с эжекторной насадкой для дезактивирующего (дегазирующего, дезинфицирующего) раствора может быть использована любая емкость: ведро, банка, бочка и т. д.

Следует помнить, что расход жидкости при постоянной подаче воздуха зависит от высоты всасывания. Поэтому регулировать расход жидкости можно путем перемещения емкости с раствором например, с земли на подножку или в кузов машины.

ПРАВИЛА ПЕРЕВОДА КОМПЛЕКТА ИЗ ОДНОЙ ГОТОВНОСТИ В ДРУГУЮ И ОБРАТНО

Для перевода комплекта из готовности к работе по первому варианту в готовность по второму необходимо:

отсоединить хомут;

отсоединить шланг ручного насоса от вентиля;

отсоединить от трубки рукав с брандспойтом;

вывернуть золотник из вентиля;

свинтить с брандспойта щетку;

навинтить эжекторную насадку на брандспойт до упора и закрепить ее контргайкой;

навернуть на брандспойт щетку;

один конец рукава в сборе продеть через кольцо брандспойта и присоединить к патрубку эжекторной насадки, второй конец рукава навернуть на трубку специальной крышки;

свинтить головку с трубки наконечника шланга для накачивания шин;

присоединить один конец шланга для накачивания шин с помощью переходника к рукаву с краником, а второй — к крану отбора воздуха автомобиля.

Для перевода комплекта из готовности к работе по второму варианту в готовность по первому необходимо:

один конец шланга для накачивания шин отсоединить от крана отбора воздуха автомобиля, а второй — от рукава с краником;

отвинтить переходник от рукава с краником и уложить его в сумку;

навинтить головку на трубку наконечника шланга для накачивания шин;

отсоединить один конец рукава в сборе от трубки специальной крышки, а второй — от патрубка эжекторной насадки и уложить его в сумку;

отвернуть щетку и эжекторную насадку;

навинтить щетку на брандспойт;

свободный конец рукава с краником навернуть на трубку специальной крышки;

ввернуть золотник в вентиль специальной крышки;
присоединить шланг ручного насоса к вентилю;
присоединить насос и закрепить хомут на бидон (канистру).

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

КОНТРОЛЬНЫЙ ОСМОТР ПЕРЕД РАБОТОЙ

Исполнители — расчет (водитель).
Продолжительность — 5 *мин.*

1. Осмотреть комплект, удалить с комплекта старую смазку, протереть его ветошью и проверить исправность сумки.

2. Проверить комплектность, исправность рукавов, брандспойта, специальной крышки и заборного рукава с фильтром. Убедиться в исправности канистры.

Примечание: На автомобилях марки ГАЗ проверить наличие и исправность ручного насоса, а на автомобилях марки ЗИЛ — наличие шланга для накачивания шин.

КОНТРОЛЬНЫЙ ОСМОТР ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

Исполнитель — расчет (водитель).
Продолжительность — периодически по 3 *мин.*

1. Проверить, нет ли подтекания жидкости в местах соединения рукава со специальной крышкой и брандспойтом, а также через краник брандспойта.

2. Равномерно подавать воздух в канистру, следить за тем, чтобы не раздувались стенки канистры. При чрезмерной подаче воздуха может произойти раздутие и разрыв канистры. Давление воздуха в канистрах не должно превышать 1,2 *кгс/см*^{2}.

ОСМОТР И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПОСЛЕ РАБОТЫ

Исполнитель — расчет (водитель).
Продолжительность — 15 *мин.*

1. Произвести дегазацию, дезактивацию и дезинфекцию комплекта.

2. Слить остатки жидкости из канистры, промыть канистру, рукав, брандспойт.

3. Рукав и брандспойт продуть сжатым воздухом.

4. Все неокрашенные поверхности комплекта протереть ветошью и смазать антикоррозийной смазкой К-17 ГОСТ 10877—64 или ПВК ГОСТ 10586—63.

5. Протереть ветошью все детали комплекта: проверить исправность, если требуется, отремонтировать сумку комплекта.

6. Уложить все детали и принадлежность комплекта в сумку. Проверить комплектность, пополнить расходными материалами и запасными частями.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Причина неисправности	Метод устранения неисправности
1. Недостаточный распыл жидкости	Засорение отверстия колпачка распылителя или канавки сердечника	Прочистить отверстие колпачка распылителя или канавки сердечника
	Не удален слой консервации в кранике или брандспойте	Удалить слой консервации в кранике или брандспойте.
	Низкое давление в канистре	Создать нормальное давление в канистре.
2. Повышенный расход жидкости	Разработалось отверстие колпачка распылителя	Заменить колпачок распылителя из комплекта ЗИП.
3. Не достигается рабочее давление в канистре	Утечка воздуха из-под прокладки специальной крышки или через трещину в стенке канистры.	Заменить прокладку из комплекта ЗИП, заварить трещину в стенке канистры.
4. Подтекание раствора в местах соединения брандспойта с краником и под прокладку колпачка распылителя	Ослабление крепления	Подтянуть крепление.
	Износ уплотнительных прокладок	Заменить изношенные прокладки из комплекта ЗИП.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Из промышленности комплекты ИДК-1 поступают в решетчатых деревянных ящиках.

Комплекты для хранения на складах (базах) укладываются в штабеля в заводской упаковке высотой в пять-шесть рядов. На

складах воинских частей и в подразделениях комплекты, предназначенные для использования, могут храниться без упаковки на стеллажах.

Индивидуальные комплекты ИДК-1 осматриваются:

при приеме из промышленности (новые) — в объеме 10%;

при хранении — раз в год в объеме 10%;

при отправке со склада (базы) — в объеме 10%.

При осмотрах проверяются состояние упаковочной тары и правильность нанесения на ней маркировки, комплектность, исправность комплектующих узлов и деталей, состояние окраски и консервации, отсутствие коррозии, правильность укладки комплектующих узлов в сумке и прочность их закрепления.

Комплекты, поступающие на склады (базы) из войск, подвергаются стопроцентному осмотру с целью установления укомплектованности, исправности, отсутствие коррозии, состояния окрашенных и законсервированных поверхностей.

Комплекты, не требующие ремонта, очищаются от грязи, ржавчины, подкрашиваются и смазываются, укомплектовываются недостающими деталями, после чего закладываются на хранение, а комплекты, требующие ремонта, подвергаются ремонту.

Для длительного хранения комплекты подвергаются консервации. При подготовке к консервации производится осмотр комплектов, при этом обращается внимание:

на степень очистки от ржавчины и загрязнений рукавов и брандспойта;

на смазку внутри брандспойта, ниппелей.

После осмотра производится очистка поверхностей от грязи и ржавчины. Окрашенные поверхности при необходимости подкрашиваются, неокрашенные — смазываются антикоррозийной смазкой К-17 ГОСТ 10877—64 или ПВК ГОСТ 10586—63.

Комплект ИДК-1 может транспортироваться автомобильным, железнодорожным, водным и воздушным транспортом.

Паспорт

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Паспорт входит в комплект поставки изделия ИДК-1 и должен постоянно находиться при нем.

Все записи должны производиться только чернилами, отчетливо и аккуратно. Подчистки, помарки и незаверенные исправления не допускаются. В случае отправки ИДК-1 в ремонт с ним отправляется и паспорт. Все записи в разделы паспорта должны производиться своевременно.

ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТАЦИИ

№ п. п.	№ детали и узлов	Наименование	Количество	Место укладки	Примечание
1	Сб. 1-2	Накладка прямая в сборе, шт.	1	в сумке	
2	1-5	Скоба, шт.	1	»	
3	1-6	Накладка изогнутая, шт.	1	»	
4	Сб. 1-8	Щетка, шт.	1	»	
5	Сб. 1-10А	Брандспойт с колпачком, ∅ 1,5 *мм*, шт.	1	»	
6	Сб. 1-15А	Рукав с краником, шт.	1	»	
7	Сб. 1-16	Крышка специальная в сборе. шт.	1	»	
8	Сб. 1-18А	Насадка, шт.	1	»	
9	Сб. 1-20А	Рукав в сборе. шт.	1	»	
10	Сб. 2А1	Скребок, шт.	1	»	
11	Сб. 3А1	Сумка, шт.	1	»	
12		Колпачок с отв. ∅ 2 *мм*, шт.	1	в пакете	
13		Ветошь,	0,4	в сумке	
14	Сб. 4-1	Пакет, шт.	1	»	
15		Фартук прорезиненный, шт.	1	»	Комплектуется в войсковых частях (потребителем)
		Техническая документация			
16		Техническое описание, инструкция по эксплуатации и паспорт индивидуального комплекта для специальной обработки автотракторной техники ИДК-1, шт.	1	в сумке	
		ЗИП			
17	1-13	Прокладка под крышку, шт.	1	в пакете	
18	1-17	Прокладка 16,5Х11Х2, шт.	10	»	
19	1-32	Прокладка 9,5Х5Х2, шт.	2	»	
20		Сердечник ГОСТ 2006—66, шт.	1	»	
21		Золотник вентиля ГОСТ 8107—64, шт.	2	»	

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Индивидуальный комплект для специальной обработки авто-тракторной техники ИДК-1 соответствует техническим условиям ТУ № 3540 и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска 30/XI-72г

Гл. инженер ____________

Начальник ОТК ____________

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЯ ЗАКАЗЧИКА

____

____

____

Комплект ИДК-1 изготовлен и испытан в соответствии с ТУ № 3540 и годен для эксплуатации.

____

____

Подпись ____________ М. П.

____

____

____

____

____

____

____

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации и хранения комплекта ИДК-1 устанавливается три года.

Завод-изготовитель обязуется безвозмездно ремонтировать (заменять) комплект или его части в течение оговоренного срока при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации и хранения изделия.

Гарантийные сроки эксплуатации и хранения резинотканевых рукавов в соответствии с ТУ-38-5-Г-351-68.

Рукав Ø10 изготовлен 11 1978 г.

Рекламации

(Регистрируются все предъявленные рекламации и дается их краткое содержание).

СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ И РАСКОНСЕРВАЦИИ

Дата консервации	Место консервации	Дата расконсервации	Наименование или условное обозначение предприятия или войсковой части, производившей консервацию или расконсервацию	Подпись лица, ответственного за консервацию и расконсервацию
29/XI 72 г	Все неокрашенные и оксидированные поверхности металлических деталей покрыты смазкой ПВК ГОСТ 10586-63 Для окраски применен грунт ГФ-020 и эмали ЭП 13		78	[illegible]

Примечание. Запись в таблице о консервации и расконсервации комплекта производится отдельными строками. Первая запись консервации и применяемых красках и смазках производится заводом-изготовителем.

Дата консервации	Метод консервации	Дата расконсервации	Наименование или условное обозначение предприятия или войсковой части, производившей консервацию или расконсервацию	Подпись лица, ответственного за консервацию и расконсервацию

СВЕДЕНИЯ О ЗАКРЕПЛЕНИИ КОМПЛЕКТА ЗА ОТВЕТСТВЕННЫМ ЛИЦОМ (РАСЧЕТОМ, ЭКИПАЖЕМ)

№ п. п.	Должность	Звание, фамилия и инициалы	№ и дата приказа		Подпись ответственного лица
			о назначении	об отчислении	

СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ

№ п. п.	Наименование и обозначение изделия (части)	Основание для сдачи в ремонт	Дата	
			поступления в ремонт	выхода из ремонта

КОМПЛЕКТА В РЕМОНТНЫХ ОРГАНАХ

Наименование ремонтного органа	Число часов работы до ремонта	Вид ремонта (текущий средний, капитальный)	Наименование ремонтных работ	Должность, звание и подпись ответственного лица	
				производившего ремонт	принявшего из ремонта

ИТОГОВЫЙ УЧЕТ РАБОТЫ

Месяцы	19 г.			19 г.			19 г.		
	Количество часов	Итого с начала эксплуатации	Подпись командира расчета (экипажа)	Количество часов	Итого с начала эксплуатации	Подпись командира расчета (экипажа)	Количество часов	Итого с начала эксплуатации	Подпись командира расчета (экипажа)
Январь									
Февраль									
Март									
Апрель									
Май									
Июнь									
Июль									
Август									
Сентябрь									
Октябрь									
Ноябрь									
Декабрь									

Примечание. **В течение месяца ведется листок учета по произвольной** форме. **Записи за** месяц с листка учета переносятся в данную форму, а листок учета уничтожается.

Месяцы	19 г.			19 г.			19 г.		
	Количество часов	Итого с начала эксплуатации	Подпись командира расчета (экипажа)	Количество часов	Итого с начала эксплуатации	Подпись командира расчета (экипажа)	Количество часов	Итого с начала эксплуатации	Подпись командира расчета (экипажа)
Январь									
Февраль									
Март									
Апрель									
Май									
Июнь									
Июль									
Август									
Сентябрь									
Октябрь									
Ноябрь									
Декабрь									

УЧЕТ НЕИСПРАВНОСТЕЙ ПРИ ЭКСПЛУА

№ п. п.	Наименование, обозначение (детали, узла)	Дата, время, на котором часу с начала работы (а также с начала эксплуатации) комплект вышел из строя	Неисправность (внешние проявления)	Причина неисправности (отказа) и суммарная наработка часов отказавшего элемента комплекта

ТАЦИИ И ИХ КРАТКИЙ АНАЛИЗ

Меры, принятые по устранению неисправности (отказа), расход ЗИП	Краткий анализ неисправности	Должность, звание, фамилия и подпись лица, ответственного за устранение неисправностей	Примечание

ПЕРИОДИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ ОСНОВНЫХ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИИ

№ п. п.	Наименование проверяемой характеристики и единица измерения	Величина		19 г.		19 г.		19 г.	
		номинал.	допуск	Действительная величина	Должность, звание, подпись лица, производившего замер	Действительная величина	Должность, звание, подпись лица, производившего замер	Действительная величина	Должность, звание, подпись лица, производившего замер
1	Расход жидкости при рабочем давлении при работе с ручным насосом 1,2 *кгс/см²*, *л/мин.*								
	с колпачком Ø 1,5 *мм* с сердечником распылителя	0,5	+0,1						
	с колпачком Ø 2 *мм* без сердечника распылителя	2,0	—						
2	Расход жидкости при работе с эжекторной насадкой при рабочем давлении 3—4 *кгс/см²*, *л/мин.*								
	с колпачком Ø 1,5 *мм*	1,0	+0,5						
	с колпачком Ø 2 *мм* без сердечника распылителя	2,0							

УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

№ п. п.	Вид технического обслуживания	Дата проведения	Замечания о техническом состоянии	Должность, звание, фамилия и подпись лица, ответственного за проведение технического обслуживания

СВЕДЕНИЯ ПО ХРАНЕНИЮ КОМПЛЕКТА

Дата		Условия хранения (хранилище, открытая площадка, температура, относительная влажность)	Должность, звание, фамилия и подпись ответственного лица
установки на хранение	снятия с хранения		

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ (УЧЕТА) ИЗМЕНЕНИЙ

№ п. п.	Дата поступления документа с изменениями (входящий номер)	№ листа изменений или бюллетеня Номер серии, к которой относится изменение	Место внесения изменения (часть, глава, раздел, страница, абзац, строка); место вклейки или замены листа (номер страницы), число вклеенных или замененных листов	Фамилия лица, производившего запись, отметку об изменении в тексте, вклейку или замену листов, роспись и печать

ОГЛАВЛЕНИЕ

Техническое описание

Инструкция по эксплуатации

Паспорт

Зак. 5837, 1972 г.